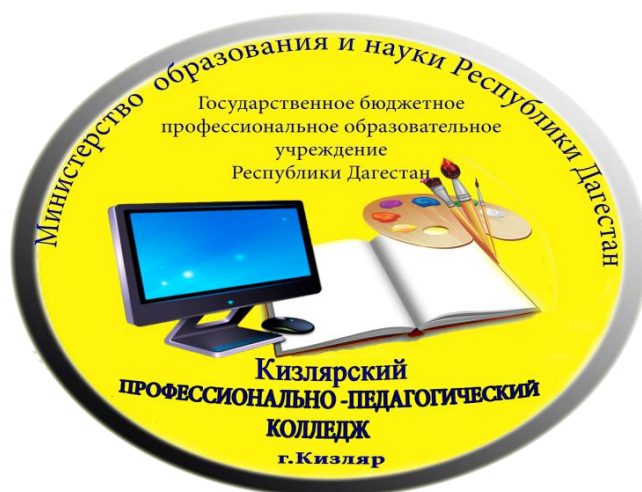


Министерство образования и науки РД

**Государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение Республики Дагестан
«Кизлярский профессионально-педагогический колледж»**



**МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ
ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ
ДЛЯ СТУДЕНТОВ
ПРОФЕССИИ 15.01.05
СВАРЩИК РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ
СВАРКИ (НАПЛАВКИ)**

Г. КИЗЛЯР

ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

«Практика для получения первичных профессиональных навыков»

Цель практики: закрепление и расширение знаний студентов колледжа, полученных во время теоретических занятий всех видов профессиональной деятельности по профессии СПО 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки), формирование общих и профессиональных компетенций, а также приобретение необходимых умений и опыта практической работы студентами по данной профессии.

Учебная практика является начальным этапом практической подготовки учащихся профессионально-педагогического колледжа к будущей профессиональной деятельности.

Количество времени для данного вида учебной практики – **108 ч.**

По данному виду практики проводится дифференцированный зачёт. Студент - практикант, не выполнивший программу практики, не переводится на следующий курс и не допускается к экзамену (квалификационному).

Данный вид практики проходит в учебных мастерских колледжа. Руководителями практики являются мастера производственного обучения колледжа.

Основные задачи:

- закрепление и расширение знаний студентов колледжа о профессии газосварщика;
- подготовка методического материала студентов к условиям и режиму работы учреждения ;
- формирование у практикантов первоначальных умений по профессии газосварщика.

Материалы, полученные студентами при выполнении заданий учебной практики, могут быть использованы на занятиях при изучении учебных курсов , а также при написании рефератов курсовых работ по изучаемым дисциплинам.

В период прохождения учебной практики студенты колледжа должны выполнить следующие **задания:**

- Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
- Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
- Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
- Выполнять дуговую резку различных деталей.

В процессе подготовки к учебной практике и в ходе ее проведения студенты колледжа должны:

Изучить:

- Включение и выключение источников питания дуги постоянного и переменного тока, регулирование силы тока на сварочных трансформаторах, выпрямителях и преобразователях, присоединение сварочных проводов.
- Наплавку ниточных валиков на стальные пластины в нижнем положении шва. Наплавку уширенных валиков на стальные пластины в нижнем положении шва.
- Дуговую многослойную наплавку на пластины из углеродистой стали. Дуговую многослойную наплавку на цилиндрическую поверхность. Наплавку на трубы кольцевых швов.

Овладеть:

- Умением организации рабочего места сварщика.
- Умением выполнять дуговую сварку стыковых соединений из швеллера, дуговую сварку стыковых соединений двутавровых балок.
- Умением выполнять дуговую сварку чугуна (холодная), дуговую сварку чугуна (горячую), дуговую сварку алюминия, дуговую сварку меди и ее сплавов.
- Умением выполнять дуговую сварку труб под углом 90 градусов, дуговую сварку труб под углом 90 градусов, дуговую сварку различных отводов из труб.
- Умением выполнять дуговую сварку при выполнении ремонтных работ

Календарно - тематическое планирование по учебной практике
ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым
электродом
«Практика для получения первичных профессиональных навыков»

учащейся (гося) группы _____ курса _____

 Фамилия, имя, отчество

Дата	Деятельность студента	Количество часов
1 день	Включение и выключение источников питания дуги постоянного и переменного тока, регулирование силы тока на сварочных трансформаторах, выпрямителях и преобразователях, присоединение сварочных проводов.	6
2 день	Наплавка ниточных валиков на стальные пластины в нижнем положении шва. Наплавка уширенных валиков на стальные пластины в нижнем положении шва.	6
3 день	Наплавка валиков на наклонную пластину снизу вверх, сверху вниз по окружности.	6
4 день	Наплавка горизонтальных валиков на вертикальную поверхность. Наплавка вертикальных валиков на вертикальную поверхность.	6
5 день	Дуговая многослойная наплавка на пластины из углеродистой стали Дуговая многослойная наплавка на цилиндрическую поверхность. Наплавка на трубы кольцевых швов.	6
6 день	Дуговая наплавка на износившиеся поверхности различных деталей Дуговая наплавка на износившиеся поверхности различных деталей	6
7 день	Дуговая сварка пластин встык в НППШ Дуговая сварка пластин в угол и тавр в НППШ. Дуговая сварка пластин внахлестку сплошным и прерывистым швом в НППШ и ГППШ Дуговая сварка угловых соединений в ВППШ и в «лодочку».	6
8 день	Дуговая сварка пластин встык без разделки кромок в ВППШ Дуговая сварка пластин встык без разделки кромок в ГППШ Дуговая сварка пластин встык с разделкой кромок в ВППШ и ПППШ односторонним и двусторонним швами.	6
9 день	Дуговая сварка стыковых соединений из швеллера. Дуговая сварка стыковых соединений двутавровых балок.	6
10 день	Дуговая резка листового металла по разметке Дуговая резка профильного металла по разметке Плазменная резка металла.	6
11 день	Дуговая сварка чугуна (холодная) Дуговая сварка чугуна (горячая) Дуговая сварка алюминия Дуговая сварка меди и ее сплавов	6
12 день	Дуговая сварка труб различного диаметра при горизонтальной оси трубы	6
13 день	Дуговая сварка труб различного диаметра при горизонтальной оси трубы Дуговая сварка труб различного диаметра при вертикальной оси трубы	6

14день	Дуговая сварка труб различного диаметра при вертикальной оси трубы Приварка патрубков к пластине	6
15день	Дуговая сварка труб под углом 90 градусов Дуговая сварка труб под углом 90 градусов Дуговая сварка различных отводов из труб	6
16день	Дуговая сварка различных отводов из труб Дуговая сварка различных отводов из труб	6
17день	Дуговая сварка решеток из арматуры Дуговая сварка решеток из арматуры	6
18день	Дуговая сварка при выполнении ремонтных работ	6
Итого		108 часов

**Министерство образования и науки Республики Дагестан
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Республики Дагестан
«Кизлярский профессионально-педагогический колледж»**

Утверждаю
зам. директора по УПР

_____ Т.Н. Зубкова

**Индивидуальное задание
на период учебной практики**

ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

«Практика для получения первичных профессиональных навыков»

Студента группы _____ курса _____ специальности _____

(ФИО студента)

1. Вопросы, подлежащие изучению и выполнению за время прохождения практики:

- Составить индивидуальный календарный план прохождения учебной практики.
- Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
- Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
- Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
- Выполнять дуговую резку различных деталей

2. Портфолио по практике сдается в последний день практики, руководителю практики от колледжа.

Содержание портфолио:

- Титульный лист
- Цели и задачи практики
- Индивидуальное задание
- Виды заданий по практике
- Индивидуальный календарно-тематический план.
- Дневник практики (по форме)
- Методический материал (описание выполнения видов работ в соответствии с программой)
- Отзыв о практике

Руководитель практики _____

Утверждаю
зам. директора по УПР
_____ Т.Н. Зубкова

ВИДЫ РАБОТ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

«Практика для получения первичных профессиональных навыков»

- Составить индивидуальный календарный план прохождения учебной практики.
- Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
- Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
- Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
- Выполнять дуговую резку различных деталей

Зав практикой _____ Мамедова Е.Г.

Руководитель практики _____

Министерство образования и науки Республики Дагестан
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Республики Дагестан
«Кизлярский профессионально-педагогический колледж»

ОТЧЕТ

по учебной практике

ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым
электродом

«Практика для получения первичных профессиональных навыков»

Студента _____
(ФИО)

Отделение _____ группа _____

Специальность: _____

Место прохождения практики _____

Сроки практики _____

Руководитель практики _____

Оценка _____

**Министерство образования и науки Республики Дагестан
Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение
Республики Дагестан
«Кизлярский профессионально-педагогический колледж»**

ДНЕВНИК

по учебной практике

**ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка)
плавящимся покрытым электродом
«Практика для получения первичных
профессиональных навыков»**

Ф.И.О. _____

Отделение _____ группа _____

Специальность: _____

Сроки практики _____

Руководитель практики _____

Оформление дневника по учебной практике.

Дата	Деятельность студента (содержание работы)	Подпись руководителя

